

Datenblatt Doosan® A-Serie

Technische Spezifikationen

		A0509/A0509s	A0912/A0912s
Arm	Nutzlast	5 kg	9 kg
	Reichweite	900 mm	1.200 mm
	Gewicht	21 kg	27 kg
	Leistung		
	Werkzeuggeschwindigkeit	1 m/s	1 m/s
	Wiederholgenauigkeit	± 0,03 mm	± 0,05 mm
	Temperatur	5 - 45° C	5 - 45° C
	Gelenkbewegung (Reichweite: °/max. Geschwindigkeit °/s)		
	J1	± 360°/180°/s	± 360°/180°/s
	J2	± 360°/180°/s	± 360°/180°/s
J3	± 160°/180°/s	± 160°/180°/s	
J4	± 360°/360°/s	± 360°/360°/s	
J5	± 360°/360°/s	± 360°/360°/s	
J6	± 360°/360°/s	± 360°/360°/s	
Weitere Merkmale			
Einbaulage	Beliebig (Boden/Decke/Wand)		
Schutzart	IP54		
Digitale Schnittstelle - Werkzeugflansch	Digital I/O 2 In/2 Out, RS 485		
Stromversorgung E/A	DC 24 V/ durchgehend 2 A (max. 3 A)		
FTS	Kraft 110 N/Moment 11 Nm (Option)		
Schnittstelle	USB 3.0 (RS422/485), TCP/IP		
Controller	Industrienetzwerk	Modbus-TCP (Master/Slave)/Modbus-RTU (Master)/ EthernetNet/IP (Adapter)/PROFINET IO (Device)	
	Abmessungen	450 x 210 x 265 mm + Stand 110 mm	
	Gewicht	12 kg	
	Schutzart	IP40	
	Anschluss digital E/A	16/16	
	Anschluss analog E/A	2 / 2	
	Ausgang Netzteil	DC 24 V/Max. 2 A	
	Nennanschlussspannung	100-240 VAC, 50-60 Hz	
	Kabellänge	6,0 m	
Teach Pendant	Schutzart	IP 40	
	Abmessungen	264 x 218 x 42 mm	
	Gewicht	0,8 kg	
	Kabellänge	4,5 m	
Smart Pendant (Option)	Abmessungen	180 x 90 x 26,5 mm	
	Gewicht	0,3 kg (ohne Kabel)	
	Kabellänge	6,0 m	