

Datenblatt Doosan® H-Serie

Technische Spezifikationen

	H2017	H2515	
Arm	Nutzlast	20 kg	25 kg
	Reichweite	1.700 mm	1.500 mm
	Gewicht	74 kg	72 kg
	Leistung		
	Werkzeuggeschwindigkeit	1 m/s	
	Wiederholgenauigkeit	± 0,1 mm	
	Temperatur	0 - 45° C	
	Gelenkbewegung (Reichweite: °/max. Geschwindigkeit °/s)		
	J1	± 360°/100°/s	
	J2	± 130 / 80°/s	
J3	± 160°/100°/s		
J4	± 360°/180°/s		
J5	± 360°/180°/s		
J6	± 360°/180°/s		
Weitere Merkmale			
Einbaulage	nur auf dem Boden		
Schutzart	IP54		
Digitale Schnittstelle - Werkzeugflansch	Digital I/O 6 In/6 Out		
Stromversorgung E/A	DC 24 V/ Max. 3 A		
Controller	Schnittstelle	Serial (RS232)/USB 3.0 (RS422/485) TCP/IP/	
	Industrienetzwerk	Modbus-TCP (Master/Slave)/Modbus-RTU (Master)/	
		EthernetNet/IP (Adapter)/PROFINET IO (Device)	
	Abmessungen	490 x 390 x 287 mm	
	Gewicht	9 kg	
	Schutzart	IP40	
	Anschluss digital E/A	16/16	
	Anschluss analog E/A	2 / 2	
	Ausgang Netzteil	DC 24 V	
	Nennanschlussspannung	100-240 VAC, 50-60 Hz	
Kabellänge	6,0 m		
Teach Pendant	Schutzart	IP 40	
	Abmessungen	264 x 218 x 42 mm	
	Gewicht	0,8 kg	
	Kabellänge	4,5 m	